

ALERTA DE CALIDAD	
N° Alerta: 02/2011	Fecha: 18 de marzo 2011
Nombre Genérico:	
Nitroglicerina 5mg/mL, solución inyectable, frasco vial x 10 ml	
Nombre Comercial :	
Nitroglicerina 50mg/10mL	
Presentación:	
Frasco vial x 10 mL	
Nombre del Fabricante:	
Laboratorio Biosano S.A. Chile	
N° de lote:	
10.09.3495	
N° de Registro:	
F002614012004	
Fecha de Fabricación:	
09/10	
Fecha de Expiración:	
06/13	
Distribuidor/Suministrante:	
Droguería Universal S.A. De C.V	
Clasificación del defecto:	
I B	
Descripción de la falla de calidad:	
Resultados de análisis fuera de Especificación en forma farmacéutica líquida, solución parenteral.	
Medidas adoptadas/ Observaciones:	
<ol style="list-style-type: none"> 1. Producto analizado correspondiente a compra del Hospital de Maternidad en Solicitud de Cotización de Contratación Directa por Calificado de urgencia 4/2010 2. Se solicita al CSSP que retire dicho lote del mercado privado. 3. Se comunica esta información a las Instituciones del Sistema Nacional de Protección al Consumidor, coordinadas por la Defensoría del Consumidor 	
<p><i>Cualquier consulta relacionada comuníquese a la Dirección de Medicamentos y Productos Sanitarios al Teléfono (503) 2202-7287, Telefax: (503) 2222-0714</i></p>	